



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L0387-220901)

茲證明

儀寶電子股份有限公司

校驗中心(長度實驗室)

桃園市楊梅區金溪路 159 巷 2 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：0387

初次認證日期：八十六年六月十五日

認證有效期間：一百一十年十二月三日至一百一十三年八月二日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一一年九月一日

認證編號：0387
 實驗室主管：陳謙毅

長度

項目代碼/校正件	最高工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件 說明	最小不確定度	
			最小範圍	單位	最大範圍		單位	數值
KA1001 塊規	塊規 MITUTOYO /516-937-60	自訂之塊規校正程序 (文件編號: LCP-007)	0.5	mm	10	鋼質	0.07	μm
			10	mm	25	鋼質	0.08	μm
			25	mm	50	鋼質	0.13	μm
			50	mm	75	鋼質	0.17	μm
			75	mm	100	鋼質	0.23	μm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								
KA1001 塊規	塊規 CARY/LUX00	自訂之塊規校正程序 (文件編號: LCP-007)	0.5	mm	10	鋼質	0.05	μm
			10	mm	25	鋼質	0.06	μm
			25	mm	50	鋼質	0.10	μm
			50	mm	75	鋼質	0.13	μm
			75	mm	100	鋼質	0.17	μm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								



項目代碼/校正件	最高工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件 說明	最小不確定度	
			最小範圍	單位	最大範圍		單位	數值
KA1001 塊規 (陶瓷, 碳化鎢) 122 片	塊規 MITUTOYO /516-937-60	自訂之塊規校正程序 (文件編號: LCP-007)	0.5 > 10 > 25 > 50 > 75	mm mm mm mm mm	10 25 50 75 100	mm mm mm mm mm	0.07 0.12 0.20 0.30 0.39	μm μm μm μm μm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								
KA2003 卡尺 (數位式, 針盤式, 游標式)	卡尺校正器 /Mitutoyo/515-555 卡尺校正器 /Mitutoyo/515-556	自訂之卡尺校正程序 (文件編號: LCP-002)	0 0 0 0 0	mm mm mm mm mm	300 300 600 600 200	mm mm mm mm mm	0.02 0.02 0.02 0.02 0.02	mm mm mm mm mm



項目代碼/校正件	最高工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件 說明	最小不確定度		
			最小範圍	單位	最大範圍		單位	數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式, 針盤式, 游標式)	卡尺校正器 /Mitutoyo/515-555 卡尺校正器 /Mitutoyo/515-556	自訂之卡尺校正程序 (文件編號: LCP-002)	0	mm	200	mm	針盤式內徑解析度 0.01 mm	0.02	mm
			0	mm	300	mm	針盤式外徑解析度 0.02 mm	0.03	mm
			0	mm	300	mm	針盤式內徑解析度 0.02 mm	0.03	mm
			0	mm	300	mm	針盤式外徑解析度 0.05 mm	0.05	mm
			0	mm	300	mm	針盤式內徑解析度 0.05 mm	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式外徑解析度 0.02 mm	0.03	mm
			0	mm	300	mm	游標式內徑解析度 0.02 mm	0.03	mm
			0	mm	300	mm	游標式外徑解析度 0.05 mm	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式內徑解析度 0.05 mm	0.05	mm
			0	mm	600	mm	游標式外徑解析度 0.05 mm	0.05	mm
0	mm	600	mm	游標式內徑解析度 0.05 mm	0.05	mm			

報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華



項目代碼/校正件	最高工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍				量測條件 說明	最小不確定度	
			最小範圍	單位	最大範圍	單位		數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式, 針盤式, 游標式)	卡尺校正器 /MITUTOYO 515-555	自訂卡尺之校正程序 (文件編號: LCP-002)	0	mm	300	mm	數位式-外徑(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	數位式-內徑(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	針盤式-外徑(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	針盤式-內徑(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	300	mm	針盤式-外徑(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	針盤式-內徑(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	針盤式-外徑(解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	300	mm	針盤式-內徑(解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式-外徑(解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
			0	mm	300	mm	游標式-內徑(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	游標式-外徑(解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式-內徑(解析度: 0.05 mm)	0.05	mm
			0	mm	300	mm	游標式-外徑(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	游標式-內徑(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm



項目代碼/校正件	最高工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱/編號	校正範圍			量測條件 說明	最小不確定度	
			最小範圍	單位	最大範圍		單位	數值
KA2003 卡尺 (數位式, 針盤式, 游標式)	卡尺校正器 /MITUTOYO 515-555	自訂卡尺之校正程序 (文件編號: LCP-002)	0	mm	300	mm	0.05	mm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								
KA2005 外徑測微器 (數位式)	塊規 /MITUTOYO 516-942 0 級	自訂外徑測微器校正 程序 (文件編號: LCP-003)	0	mm	25	mm	0.002	mm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								
KA2010 量錶 (數位式, 針盤式)	量錶校正儀 MITUTOYO /i-Checker IC1000	自訂之指示量錶校正 程序 (文件編號: LCP-013)	0	mm	5	mm	0.001	mm
			0	mm	20	mm	0.01	mm
			0	mm	25	mm	0.002	mm
報告簽署人: 徐金龍; 陳謙毅; 黃綉華								

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示

(以下空白)

