



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號：L0232-240102)

茲證明

儀寶電子股份有限公司  
校驗中心(質/力量實驗室)  
桃園市楊梅區金溪路 159 巷 2 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018  
認證編號：0232  
初次認證日期：八十五年六月一日  
認證有效期間：一百一十二年二月三日至一百一十五年二月二日止  
認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一三年一月二日

認證編號：0232  
 實驗室主管：陳謙毅

質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KCI001 法碼 (不銹鋼)	參考標準： 法碼組 METTLER/1 mg~1 kg/E <sub>2</sub> METTLER/2 kg~5 kg/E <sub>2</sub> METTLER/10 kg/E <sub>2</sub> METTLER/20 kg/E <sub>2</sub>	自訂之法碼校正程 序 (文件編號: MCP- 009)	1	mg	1	不銹鋼	0.003	mg
			2	mg	2	不銹鋼	0.004	mg
			5	mg	5	不銹鋼	0.003	mg
			10	mg	10	不銹鋼	0.003	mg
			20	mg	20	不銹鋼	0.004	mg
			50	mg	50	不銹鋼	0.005	mg
			100	mg	100	不銹鋼	0.006	mg
			200	mg	200	不銹鋼	0.006	mg
			500	mg	500	不銹鋼	0.004	mg
			1	g	1	不銹鋼	0.006	mg
			2	g	2	不銹鋼	0.009	mg
			5	g	5	不銹鋼	0.029	mg
			10	g	10	不銹鋼	0.06	mg
			20	g	20	不銹鋼	0.07	mg
			50	g	50	不銹鋼	0.09	mg
			100	g	100	不銹鋼	0.07	mg
200	g	200	不銹鋼	0.10	mg			
500	g	500	不銹鋼	0.3	mg			
1	kg	1	不銹鋼	0.3	mg			
2	kg	2	不銹鋼	7	mg			
5	kg	5	不銹鋼	0.006	g			
10	kg	10	不銹鋼	0.007	g			
20	kg	20	不銹鋼	0.008	g			

報告簽署人：徐金龍；陳人愷；陳謙毅



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KC1001 法碼 (不銹鋼, 黃銅, 鑄鐵)	工作標準: 法碼組 METTLER/1 mg~20 kg/E <sub>2</sub>	自訂之法碼校正程序 (文件編號: MCP-009)	1	mg	1	不銹鋼	0.004	mg
			2	mg	2	不銹鋼	0.005	mg
			5	mg	5	不銹鋼	0.004	mg
			10	mg	10	不銹鋼	0.004	mg
			20	mg	20	不銹鋼	0.005	mg
			50	mg	50	不銹鋼	0.006	mg
			100	mg	100	不銹鋼	0.008	mg
			200	mg	200	不銹鋼	0.008	mg
			500	mg	500	不銹鋼	0.006	mg
			1	g	1	不銹鋼	0.008	mg
			2	g	2	不銹鋼	0.010	mg
			5	g	5	不銹鋼	0.032	mg
			10	g	10	不銹鋼	0.08	mg
			20	g	20	不銹鋼	0.10	mg
			50	g	50	不銹鋼	0.12	mg
			100	g	100	不銹鋼	0.11	mg
			200	g	200	不銹鋼	0.14	mg
			500	g	500	不銹鋼	0.4	mg
			1	kg	1	不銹鋼	0.4	mg
			2	kg	2	不銹鋼	10	mg
5	kg	5	不銹鋼	0.008	g			
10	kg	10	不銹鋼	0.009	g			
20	kg	20	不銹鋼	0.010	g			
1	g	1	黃銅	0.008	mg			
2	g	2	黃銅	0.010	mg			
5	g	5	黃銅	0.032	mg			
10	g	10	黃銅	0.08	mg			
20	g	20	黃銅	0.10	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KC1001 法碼 (不銹鋼, 黃銅, 鑄鐵)	工作標準: 法碼組 METTLER/1 mg~20 kg/E2	自訂之法碼校正程序 (文件編號: MCP-009)	50	g	50	黃銅	0.12	mg
			100	g	100	黃銅	0.13	mg
			200	g	200	黃銅	0.19	mg
			500	g	500	黃銅	0.5	mg
			1	kg	1	黃銅	0.8	mg
			2	kg	2	黃銅	10	mg
			5	kg	5	黃銅	0.009	g
			10	kg	10	黃銅	0.011	g
			20	kg	20	黃銅	0.017	g
			200	g	200	鑄鐵	0.34	mg
			500	g	500	鑄鐵	0.9	mg
			1	kg	1	鑄鐵	1.6	mg
			2	kg	2	鑄鐵	10	mg
			5	kg	5	鑄鐵	0.011	g
10	kg	10	鑄鐵	0.018	g			
20	kg	20	鑄鐵	0.033	g			
報告簽署人: 宋峻宇; 徐金龍; 陳人愷; 陳謙毅								
KC1002 天平 (含遊校)	工作標準: 法碼組 METTLER/1 mg~1 kg/E2 METTLER/1 kg~20 kg/E2 德和/1 mg~20 kg/E2	自訂天平校正程序書 (文件編號: MCP-018)	1	mg	500	最小可讀數 0.001 mg	0.036	mg
			>500	mg	5	最小可讀數 0.001 mg	0.048	mg
			1	mg	500	最小可讀數 0.01 mg	0.05	mg
			>500	mg	10	最小可讀數 0.01 mg	0.08	mg
			>10	g	20	最小可讀數 0.01 mg	0.11	mg
			>20	g	50	最小可讀數 0.01 mg	0.17	mg
			>50	g	200	最小可讀數 0.01 mg	0.46	mg
			>300	g	500	最小可讀數 0.1 mg	1.1	mg
>500	g	1	最小可讀數 0.1 mg	1.8	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍		量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	最大 範圍		數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	工作標準： 法碼組 METTLER/1 mg~1 kg/E2 METTLER/1 kg~20 kg/E2 德和/1 mg~20 kg/E2	自訂天平校正程序書 (文件編號：MCP-018)	100	500	最小可讀數 1 mg	14	mg
			>500	5	最小可讀數 1 mg	20	mg
			>5	10	最小可讀數 1 mg	0.021	g
			>10	20	最小可讀數 1 mg	0.033	g
			>20	25	最小可讀數 1 mg	0.042	g
			50	2	最小可讀數 5 mg	0.17	g
			>2	10	最小可讀數 5 mg	0.19	g
			>10	20	最小可讀數 5 mg	0.26	g
			>20	30	最小可讀數 5 mg	0.35	g
			10	20	最小可讀數 0.1 mg	0.4	mg
			>20	300	最小可讀數 0.1 mg	1.0	mg

報告簽署人：徐金龍；陳人愷；陳謙毅

KC1004 平台秤 (含遊校)	工作標準： 法碼組 METTLER/1 mg~1 kg/E2 METTLER/1 kg~20 kg/E2 METTLER/1 kg~5 kg/F1 德和/1 mg~20 kg/E2 德和/20 kg/F1 東衛/10 kg~20 kg/F1	自訂平台秤校正程序書 (文件編號：MCP-020)	50	60	最小可讀數 1 g	3	g
			100	75	最小可讀數 5 g	10	g
			500	150	最小可讀數 10 g	30	g
			500	300	最小可讀數 10 g	20	g
			1	200	最小可讀數 50 g	0.10	kg
			>200	400	最小可讀數 50 g	0.15	kg
			>400	600	最小可讀數 50 g	0.20	kg

報告簽署人：徐金龍；陳人愷；陳謙毅

KC1005 重力法碼 (不銹鋼, 黃銅, 鑄鐵)	工作標準： 法碼組 METTLER/1 mg~20 kg/E2	自訂之重力法碼校正程序 (文件編號：MCP-010)	1	1	不銹鋼	0.004	mg
			2	2	不銹鋼	0.005	mg
			5	5	不銹鋼	0.004	mg
			10	10	不銹鋼	0.004	mg
			20	20	不銹鋼	0.005	mg



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KC1005 重力法碼 (不銹鋼, 黃銅, 鑄鐵)	工作標準: 法碼組 METTLER/1 mg~20 kg/E2	自訂之重力法碼校正程序 (文件編號: MCP-010)	50	mg	50	不銹鋼	0.006	mg
			100	mg	100	不銹鋼	0.008	mg
			200	mg	200	不銹鋼	0.008	mg
			500	mg	500	不銹鋼	0.006	mg
			1	g	1	不銹鋼	0.008	mg
			2	g	2	不銹鋼	0.010	mg
			5	g	5	不銹鋼	0.032	mg
			10	g	10	不銹鋼	0.08	mg
			20	g	20	不銹鋼	0.10	mg
			50	g	50	不銹鋼	0.12	mg
			60	g	60	不銹鋼	0.17	mg
			100	g	100	不銹鋼	0.11	mg
			200	g	200	不銹鋼	0.14	mg
			300	g	300	不銹鋼	0.5	mg
			500	g	500	不銹鋼	0.4	mg
			1	kg	1	不銹鋼	0.4	mg
2	kg	2	不銹鋼	10	mg			
4	kg	4	不銹鋼	25	mg			
5	kg	5	不銹鋼	0.008	g			
6	kg	6	不銹鋼	0.011	g			
10	kg	10	不銹鋼	0.009	g			
20	kg	20	不銹鋼	0.010	g			
25	kg	25	不銹鋼	0.014	g			
30	kg	30	不銹鋼	0.17	g			
1	g	1	黃銅	0.008	mg			
2	g	2	黃銅	0.010	mg			
5	g	5	黃銅	0.032	mg			
10	g	10	黃銅	0.08	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度 數值 單位
			最小 範圍	單位	最大 範圍		
KC1005 重力法碼 (不銹鋼, 黃銅, 鑄鐵)	工作標準: 法碼組 METTLER/1 mg~20 kg/E2	自訂之重力法碼校正程序 (文件編號: MCP-010)	20	g	20	黃銅	0.10 mg
			50	g	50	黃銅	0.12 mg
			60	g	60	黃銅	0.18 mg
			100	g	100	黃銅	0.13 mg
			200	g	200	黃銅	0.19 mg
			300	g	300	黃銅	0.5 mg
			500	g	500	黃銅	0.5 mg
			1	kg	1	黃銅	0.8 mg
			2	kg	2	黃銅	10 mg
			4	kg	4	黃銅	25 mg
			5	kg	5	黃銅	0.009 g
			6	kg	6	黃銅	0.012 g
			10	kg	10	黃銅	0.011 g
			20	kg	20	黃銅	0.017 g
			25	kg	25	黃銅	0.022 g
			30	kg	30	黃銅	0.17 g
			200	g	200	鑄鐵	0.34 mg
			300	g	300	鑄鐵	0.7 mg
			500	g	500	鑄鐵	0.9 mg
			1	kg	1	鑄鐵	1.6 mg
2	kg	2	鑄鐵	10 mg			
4	kg	4	鑄鐵	26 mg			
5	kg	5	鑄鐵	0.011 g			
6	kg	6	鑄鐵	0.014 g			
10	kg	10	鑄鐵	0.018 g			
20	kg	20	鑄鐵	0.033 g			
25	kg	25	鑄鐵	0.041 g			
30	kg	30	鑄鐵	0.18 g			

報告簽署人: 徐金龍; 陳人愷; 陳謙毅

本認證證書與續頁分開使用無效



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KC4001 扭力扳手	扭力傳感器/NORBAR/50615.LOG 扭力傳感器/NORBAR/50620.LOG 扭力傳感器/NORBAR/50624.LOG 扭力傳感器/NORBAR/50702.LOG 扭力傳感器/NORBAR/50766.LOG 扭力工具顯示器/NORBAR/43215	自訂扭力扳手校正程序書 (文件編號: RCP-001) 程序書參考文件: ISO 6789-1: 2017 ISO 6789-2: 2017	0.5	N·m	5	順時針	3.4	%
			0.5	N·m	5	逆時針	3.3	%
			5	N·m	25	順時針	1.3	%
			5	N·m	25	逆時針	1.5	%
			20	N·m	100	順時針	1.8	%
			20	N·m	100	逆時針	2.1	%
			50	N·m	250	順時針	0.5	%
			50	N·m	250	逆時針	0.7	%
			200	N·m	1000	順時針	0.4	%
			200	N·m	1000	逆時針	0.4	%

報告簽署人: 陳謙毅; 黃豐裕; 劉泰均

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		數值	單位
KC4003 扭力計/ 扭力傳感器/ 扭力感應器	扭力校正臂/NORBAR/21400 扭力校正臂/NORBAR/21420 扭力校正臂/NORBAR/21428 重力法碼/NORBAR/0.5 N~100 N 重力法碼/東衡/5 N~50 N	自訂扭力計校正程序書 (文件編號: RCP-002)	0.05	N·m	2	順時針	0.0050	N·m
			0.05	N·m	2	逆時針	0.0040	N·m
			0.5	N·m	5	順時針	0.013	N·m
			0.5	N·m	5	逆時針	0.014	N·m
			5	N·m	25	順時針	0.036	N·m
			5	N·m	25	逆時針	0.040	N·m
			20	N·m	100	順時針	0.24	N·m
			20	N·m	100	逆時針	0.32	N·m
			50	N·m	250	順時針	0.16	N·m
			50	N·m	250	逆時針	0.18	N·m
			100	N·m	500	順時針	0.4	N·m
			100	N·m	500	逆時針	0.6	N·m
200	N·m	1000	順時針	0.6	N·m			
200	N·m	1000	逆時針	0.6	N·m			

報告簽署人: 陳謙毅; 黃豐裕





項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KC4004 扭力校正器/ 扭力測試器(計)	扭力校正臂 /NORBAR /21400 重力法碼 /NORBAR /0.5 N~100 N 重力法碼 /東衡 /5 N~50 N	自訂扭力校正器校正 程序書 (文件編號: RCP-004)	0.05	N·m	2	順時針	0.0050	N·m
			0.05	N·m	2			
報告簽署人: 陳謙毅; 黃豐裕								

壓力量/真空量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KD1004 壓力錶 (含遊校) 數字型壓力計 (數字型壓力錶) (含遊校)	數字型壓力計 SI/PC6-PRO- 0035-C-3	自訂壓力錶(氣壓)校 正程序 (文件編號: PCP-003)	20 (0.20)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	100 (1.02)	氣壓錶 (錶示壓力)	2 (0.02)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
			> 100 (>1.02)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	1000 (10.2)			
			> 1000 (>10.2)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3500 (35.7)	氣壓錶 (錶示壓力)	20 (0.2)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
			20 (0.20)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	3500 (35.7)	氣壓數字型壓力計 (錶示壓力)	1.1 (0.011)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
報告簽署人: 陳謙毅; 黃豐裕								



## 化學量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KI9001 定量瓶	天平 METTLER TOLEDO/AX205 METTLER TOLEDO/PM5003 METTLER TOLEDO/KA30-3	自訂定量瓶校正程序 (文件編號: MCP-032)	1	ml	1		0.024	ml
			2	ml	2		0.024	ml
			5	ml	5		0.025	ml
			10	ml	10		0.025	ml
			25	ml	25		0.026	ml
			50	ml	50		0.094	ml
			100	ml	100		0.13	ml
			200	ml	200		0.25	ml
			250	ml	250		0.31	ml
			500	ml	500		0.39	ml
			1000	ml	1000		0.53	ml
2000	ml	2000		0.62	ml			
報告簽署人：陳秉廷；陳謙毅								
KI9002 定量吸管	天平 METTLER TOLEDO/AX205	自訂定量吸管校正程序 (文件編號: MCP-033)	2	ml	2		0.013	ml
			3	ml	3		0.013	ml
			4	ml	4		0.013	ml
			5	ml	5		0.013	ml
			6	ml	6		0.013	ml
			7	ml	7		0.020	ml
			8	ml	8		0.020	ml
			9	ml	9		0.020	ml
			10	ml	10		0.020	ml
			15	ml	15		0.026	ml
			20	ml	20		0.026	ml
25	ml	25		0.026	ml			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 範圍	單位	最大 範圍		單位	數值
KI9002 定量吸管	天平 METTLER TOLEDO/AX205	自訂定量吸管校正程序 (文件編號: MCP-033)	30 50 100	ml ml ml	30 50 100		0.028 0.029 0.035	ml ml ml
報告簽署人: 陳秉廷; 陳謙毅								
KI9003 微量吸管	天平 METTLER TOLEDO/AX205 METTLER TOLEDO/MT-5	自訂微量吸管校正程序 (文件編號: MCP-030)	1 10 20 100 500 1000	µl µl µl µl µl µl	10 100 200 1000 5000 10000	重複量測 5 次 重複量測 5 次 重複量測 5 次 重複量測 5 次 重複量測 5 次 重複量測 5 次	0.10 0.6 0.7 2 8 12	µl µl µl µl µl µl
報告簽署人: 陳秉廷; 陳謙毅								
KI9004 量筒	天平 METTLER TOLEDO/AX205 METTLER TOLEDO/PM5003 METTLER TOLEDO/KA30-3	自訂量筒校正程序 (文件編號: MCP-031)	1 2 5 10 10 30 50 100 200 500	ml ml ml ml ml ml ml ml ml ml	5 10 25 50 100 250 500 1000 2000 5000		0.047 0.05 0.19 0.37 0.38 0.5 0.6 1.1 3 6	ml ml ml ml ml ml ml ml ml ml
報告簽署人: 陳秉廷; 陳謙毅								

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)

